



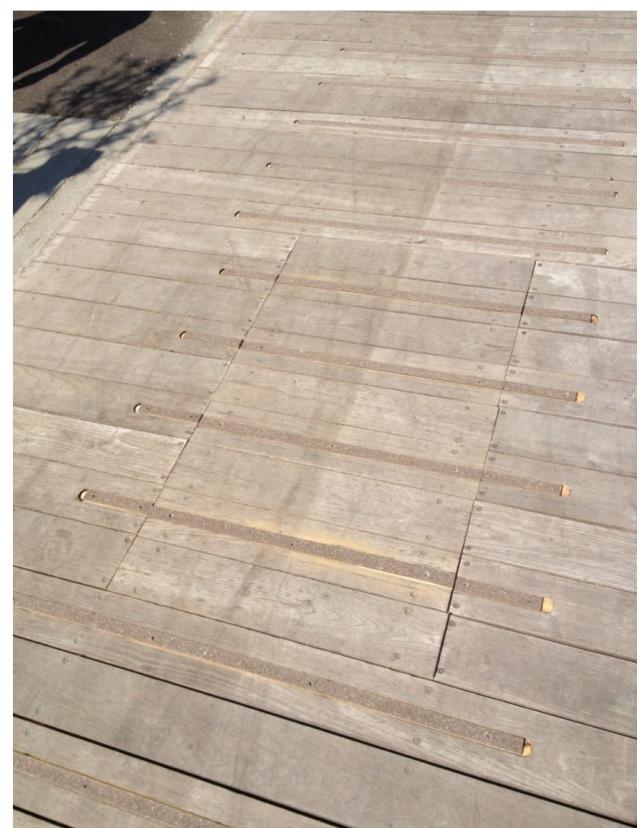
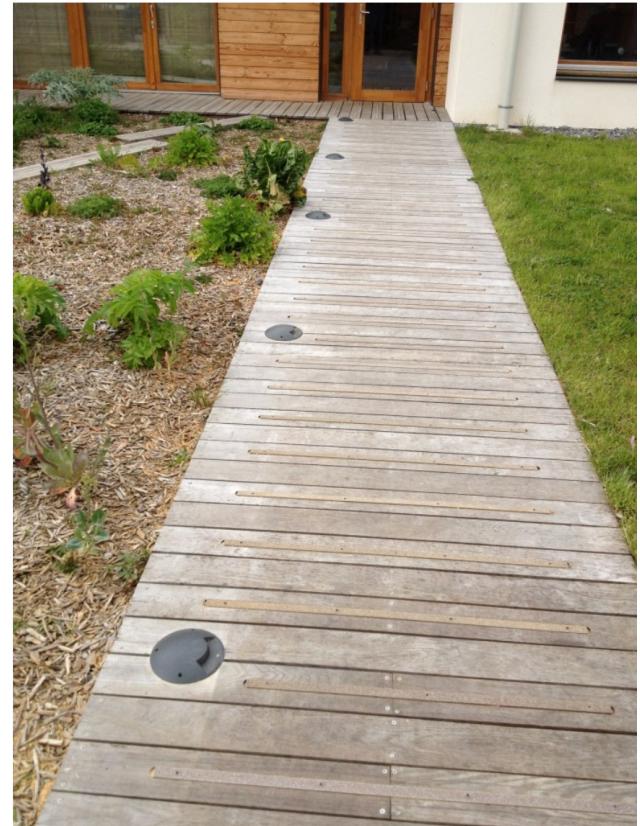
Ouest Réparations Résines

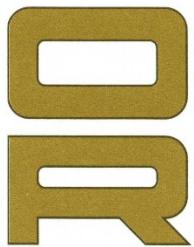
1230 Route de Changé - RD 162
53240 SAINT JEAN SUR MAYENNE
Tél. : 02 43 68 35 02
E.mail : contact@or53.fr - Site : www.or53.fr
SARL au capital de 24 000 € Siret - RC 330 825 191 000 35 APE 515 L
N° TVA FR 06 330 825 191 TVA acquittée sur Encaissement

ÉQUIPEMENTS
MARINE
INDUSTRIE
COLLECTIVITÉS
BÂTIMENT

Systèmes Profilés de Composants Antidérapants PLAT ALU PRS 25/8 T.V.R

3





Ouest Réparations Résines

1230 Route de Changé - RD 162
53240 SAINT JEAN SUR MAYENNE
Tél. : 02 43 68 35 02
E.mail : contact@or53.fr - Site : www.or53.fr
SARL au capital de 24 000 € Siret - RC 330 825 191 000 35 APE 515 L
N° TVA FR 06 330 825 191 TVA acquittée sur Encaissement

ÉQUIPEMENTS
MARINE
INDUSTRIE
COLLECTIVITÉS
BÂTIMENT

Systèmes Profilés de Composants Antidérapants PLAT ALU PRS 25/8 T.V.R Pour Ouvrage neuf et Ouvrage existant :

Description technique :

Composition des PLATS ALU PRS 25/8 T.V.R :

- ✓ Résine époxy L1328 T.V.R et corindon coulés sur profils alu.
- ✓ 4 tampons mousse de réservation sur la partie supérieure pour permettre la fixation des PLATS ALU PRS 25/8 T.V.R.
- ✓ 4 pré-perçages de l'aluminium sous les tampons pour permettre la fixation.

Dimensions des PLATS ALU PRS 25/8 T.V.R :

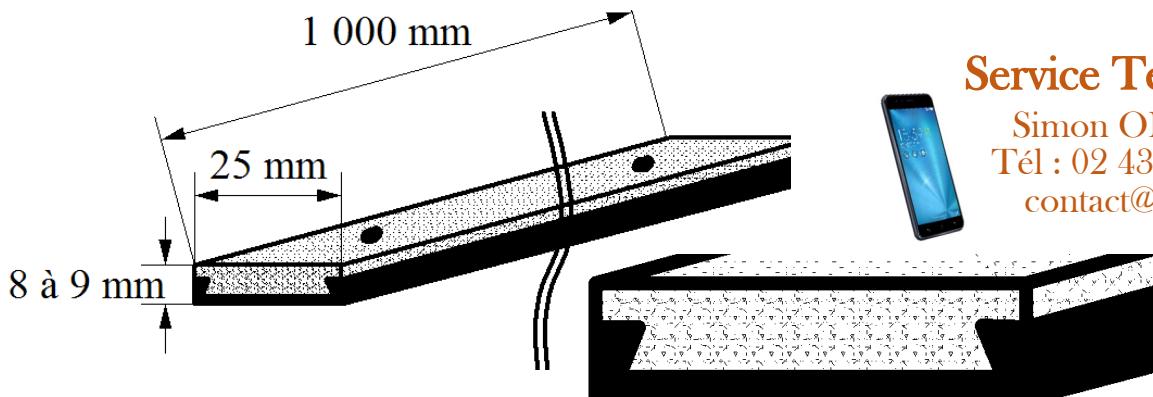
- ✓ Longueur standard 1.000 mm (nous consulter pour d'autres dimensions).
- ✓ Largeur 25 mm.
- ✓ Épaisseur hors tout 8 à 9 mm.

Pose des PLATS ALU PRS 25/8 T.V.R :

- ✓ La largeur "idéale" des lames du plafelage sera de 150 mm maximum.
- ✓ La longueur "idéale" du plafelage sera multiple de 1 ml. Si une découpe est nécessaire utiliser une scie à métaux.
- ✓ Deux possibilités de pose :
 - 1) Sans défonçage des lames (surépaisseur de 8 à 9 mm hors tout).
 - 2) Avec défonçage des lames sur 6 mm de profondeur (surépaisseur de 2 à 3 mm hors tout)

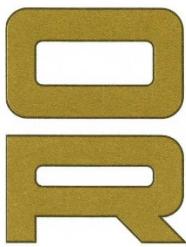
Fixations des PLATS ALU PRS 25/8 T.V.R :

- ✓ A raison de 4 fixations au ml dans les réserves en mousse.
- ✓ Poser et maintenir le plat ALU PRS 25/8 T.V.R dans la rainure de la lame.
- ✓ Percer avec une mèche Ø 3,5 mm la lame bois (sur environ 10 mm pour éviter la casse des vis) suivant dureté du bois.
- ✓ Visser les 4 vis bois Inox A2 de 4 x 30 mm.
- ✓ Attention : laissez au minimum 4 mm entre chaque plat pour la dilatation.



Service Technique

Simon ONFRAY
Tél : 02 43 68 35 02
contact@or53.fr

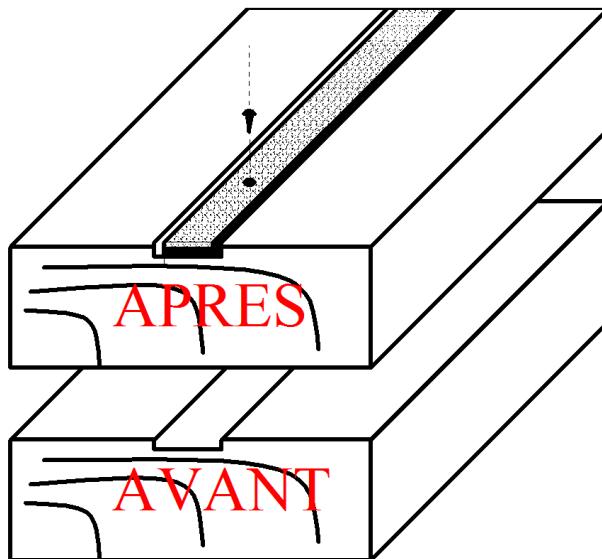


Ouest Réparations Résines

1230 Route de Changé - RD 162
53240 SAINT JEAN SUR MAYENNE
Tél. : 02 43 68 35 02
E.mail : contact@or53.fr - Site : www.or53.fr
SARL au capital de 24 000 € Siret - RC 330 825 191 000 35 APE 515 L
N° TVA FR 06 330 825 191 TVA acquittée sur Encaissement

ÉQUIPEMENTS
MARINE
INDUSTRIE
COLLECTIVITÉS
BÂTIMENT

Pose de profilé alu plat Antidérapant PRS 25/8 T.V.R après défonçage de la lame



Dimension conseillée de la rainure 28 / 6 mm

Vue de dessus schéma PRS T.V.R

Vis bois Inox A2 : 4 x 30 mm

Platelage bois

Plats Alu PRS 25/8 T.V.R

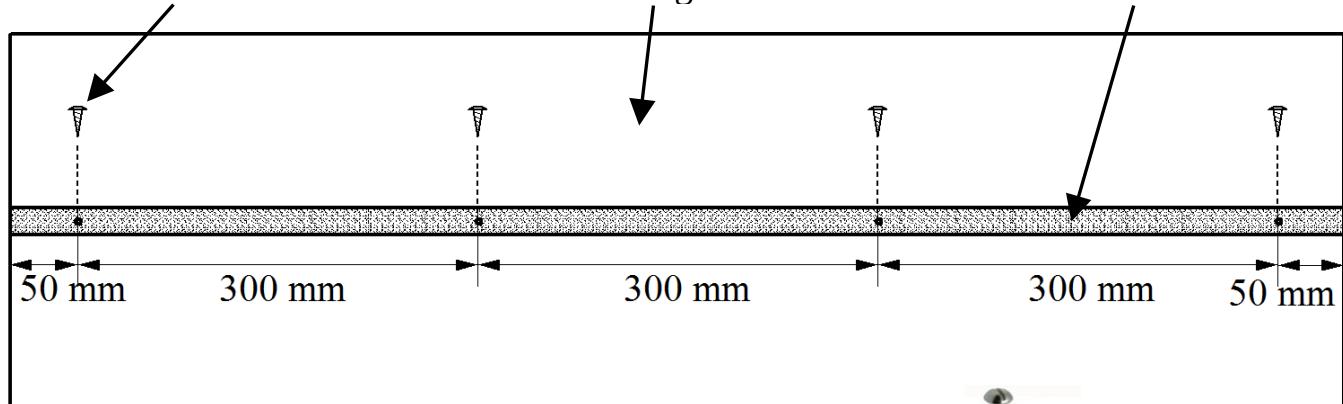
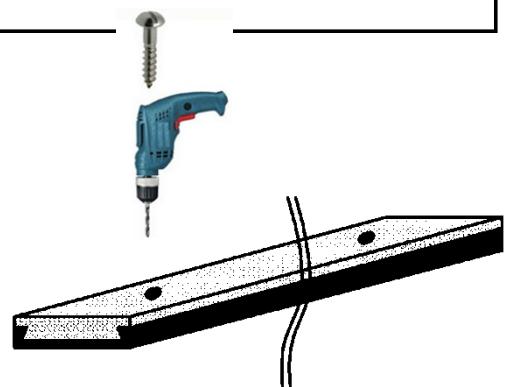
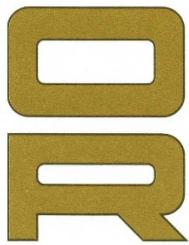


Schéma de pose PRS N° 3

- ✓ Poser et maintenir le PLAT ALU PRS 25/8 T.V.R sur la lame.
- ✓ Percer avec une mèche Ø 3,5 mm la lame bois (sur environ 10 mm pour éviter la casse des vis).
- ✓ Visser les 4 vis bois Inox A2 de 4 x 30 mm.





Ouest Réparations Résines

1230 Route de Changé - RD 162
53240 SAINT JEAN SUR MAYENNE
Tél. : 02 43 68 35 02
E.mail : contact@or53.fr - Site : www.or53.fr
SARL au capital de 24 000 € Siret - RC 330 825 191 000 35 APE 515 L
N° TVA FR 06 330 825 191 TVA acquittée sur Encaissement

ÉQUIPEMENTS
MARINE
INDUSTRIE
COLLECTIVITÉS
BÂTIMENT

PLAT ALU / ÉPOXY ANTIDÉRAPANTES PRS 25/8 T.V.R

Méthode de coupe & Entretien

Méthode de coupe :

Lorsqu'une découpe des plats est nécessaire pour ajuster la mesure du traitement antidérapant il est obligatoire de respecter la méthode suivante afin de ne pas détériorer le système Aluminium/Résine.

Le profil ne doit subir en aucun cas de surchauffe lors de la coupe, ce qui entraînerait un décollement du revêtement.

Utiliser une meuleuse d'angle munie d'un disque matériaux très fin pour entailler les composants Résine/Corindon jusqu'au matériau aluminium cette coupe ne doit pas dépasser deux à trois secondes

Utiliser une scie à métaux pour procéder à la coupe du plat aluminium. Ébavurer avec une lime puis fixer le système antidérapant.

Ne jamais découper l'ensemble Résine/Corindon et profilé aluminium avec la meuleuse d'angle.

Cette opération trop longue conduirait obligatoirement à une augmentation importante de chaleur qui entraînerait une détérioration de la résine et un décollement partiel avec son support

2) Entretien:

Le système Plat Alu / Époxy Antidérapantes PRS 25/8 T.V.R ne nécessite aucun entretien particulier. Le nettoyage du platelage peut être effectué deux fois par an à l'aide d'un balai brosse, jets d'eau ou nettoyeur haute pression à environ 50 cm du support. Se reporter aux prescriptions d'entretien du platelage.

Service Technique



Simon ONFRAY
Tél : 02 43 68 35 02
contact@or53.fr